



PRESSE-INFORMATION

Neuer HSO-Kupferelektrolyt bei Gerhardi Kunststofftechnik in Lüdenscheid

Als führender Produzent von galvanisch veredelten Kunststoffen setzt die Gerhardi Firmengruppe seit langem auf Verfahrenschemie der Herbert Schmidt Oberflächentechnik aus Solingen.

In Zusammenarbeit mit dem Rohstofflieferanten Chemie Wocklum aus Balve konnte am ersten Wochenende im August ein logistisches Meisterstück geschaffen werden. 18.000 l Neuanatz HSO Kupfer 400LC Glanzkupferelektrolyt wurden in einem enorm kurzen Zeitraum realisiert.

Der enge Zeitplan verdeutlicht die Leistung:

Samstag, den 04.08.2007

- 14.00 Uhr – Abpumpen von 18.000 l Altelektrolyt per Tankwagen
- 15.00 Uhr – Beginn der Anlagenwartung
- 19.00 Uhr – Einpumpen von 18.000 l HSO Kupfer 400LC Elektrolyt aus zwei speziell präparierten (chemisch reinen) Tankzügen

Sonntag, den 05.08.2007

- 8.00 Uhr – Einstellung des Kupferelektrolyts mit entsprechender HSO Verfahrenschemie
- 18.00 Uhr – problemloser Anlagenstart zur Nachtschicht

Grund für die Umstellung des Kupferelektrolyten (vorher war ebenfalls ein HSO Verfahren im Einsatz) waren nochmals optimierten Eigenschaften des neuen Kupfer 400LC Glanzkupferelektrolyts. Hierzu zählen hervorragende Glanzeigenschaften, eine ausgezeichnete Einebnung sowie eine ausgesprochen anwenderfreundliche Handhabung.

Die intensive Zusammenarbeit und die hohe Flexibilität der beiden Familienunternehmen Herbert Schmidt Oberflächentechnik und Chemie Wocklum waren die Basis für die erfolgreiche Abwicklung dieses Projekts. Für die Zukunft ist eine noch engere Kooperation der beiden Unternehmen im Dienstleistungssektor geplant.

Zufriedene Gesichter nach erfolgreicher Umstellung des Elektrolyten



(von links) Thomas Dinter (Mitglied der GL, Gerhardi), Christoph Cordes (Mitglied der GL, HSO), Martin Gruschka (Prokurist, Chemie Wocklum), Lukas Henningsen (Leiter Betrieb / Materialwirtschaft, HSO), Karl-Heinz Oldenburger (Verkauf, Chemie Wocklum), Udo Wenniges (Leiter Disposition / Fuhrpark, Chemie Wocklum), Kai-Uwe Günther (Galvanikleiter Gerhardi Lüdenscheid)



(von links) – Tanklastführer (Chemie Wocklum), 2x Mitarbeiter Produktion HSO, Lukas Henningsen, Karl Heinz Oldenburger (Verkauf, Chemie Wocklum).